



Pompes auto-amorçantes Série PC avec embrayage

Manuel utilisateur



Type	Code	Type	Code	Type	Code
PC25FM125SPA1	90-9010310	PC32B16FE152SPB1V12	90-9020810	PC40B16FE145A2V12	90-9040610
PC25FE130SPA1V12	90-9020310	PC32B16FE152SPB1V24	90-9030810	PC40B16FE145A2V24	90-9050610
PC25FE130SPA1V24	90-9030310	PC40B14FM125SPB1	90-9101010	PC40B16FE152SPB1V12	90-9020610
PC32B14FM125SPA1	90-9010410	PC40B14FE145A2V12	90-9041010	PC40B16FE152SPB1V24	90-9030610
PC32B14FE130SPA1V12	90-9020410	PC40B14FE145A2V24	90-9051010	PC50B18FM160SPB2	90-9161110
PC32B14FE130SPA1V24	90-9030410	PC40B14FE152SPB1V12	90-9021010	PC50B18FE145A2V12	90-9041110
PC32B16FM125SPB1	90-9090810	PC40B14FE152SPB1V24	90-9031010	PC50B18FE145A2V24	90-9051110
PC32B16FE145A2V12	90-9040810	PC40B16FM140B2	90-9090610	PC50B18FE152SPB1V12	90-9021110
PC32B16FE145A2V24	90-9050810	PC40B16FM160SPB2	90-9150610	PC50B18FE152SPB1V24	90-9031110

Document n° 70-21000EN_R2 – 11/2012

Table des matières

Caractéristiques	3
Performances.....	3
Limites d'utilisation	4
Installation	4
Schéma 1 – Limites de montage	4
Schéma 2 – Sens de rotation / Sens du flux	4
Mise en service.....	5
a) Vérification à la réception	5
b) Installation	5
c) Vérification de l'embrayage électromagnétique	5
d) Mise en service	5
Entretien	5
a) Entretien de routine	5
b) Remplacement du rouet et de la garniture mécanique	6
c) Remplacement de la bobine (modèles FE).....	7
d) Remplacement du cône et des poussoirs (modèles FM)	7
Recherche de pannes.....	8
Schémas d'encombrement.....	9
Brides	10
Poids.....	10
Éclatés et listes des pièces	11
Déclaration de conformité CE.....	17

Ce manuel a été rédigé pour faciliter l'installation, l'utilisation et l'entretien des pompes série PC entraînées par courroies. L'extrême fiabilité de ces pompes, de même que leur robustesse et leur conception simple les destinent plus particulièrement aux applications suivantes : assèchement de cale, lavages, pompage eau de mer / eau douce, transferts de gasoil et refroidissement moteur.

Caractéristiques

Pompe

Amorçage

Automatique (canal latéral)

Matériaux

Rouet

Bronze G-CuSn10Zn2 UNI7013-(B10)

Disque (PC40B16, PC50B18)

Bronze G-CuSn10Zn2 UNI7013-(B10)

Corps

Bronze G-CuSn5Zn5Pb5 UNI7013

Corps (PC32B16, PC40B14)

Bronze G-CuSn10Zn2 UNI7013-(B10)

Couvercle

Bronze G-CuSn5Zn5Pb5 UNI7013

Arbre

Acier inoxydable AISI 316

Étanchéité d'arbre

Garniture mécanique (carbone-céramique, joints NBR)

Performances

Type		1500 r.p.m.		2000 r.p.m.		2500 r.p.m.		3000 r.p.m.	
PC25FM125SPA1 PC25FE130SPA1V12 PC25FE130SPA1V24	Q (m³/h)	0,3	4,8	0,5	6,5	1	7,5	1,5	8,5
	H (m)	8,2	0,6	14,6	1	21,8	3,4	28	6,4
	P (kW)	0,15	0,095	0,36	0,22	0,7	0,43	1,19	0,76
PC32B14FM125SPA1 PC32B14FE130SPA1V12 PC32B14FE130SPA1V24	Q (m³/h)	0,5	5	1	6,5	1,5	8	-	-
	H (m)	8,3	1,5	14,3	2,3	22,4	3,35	-	-
	P (kW)	0,2	0,12	0,5	0,31	0,92	0,64	-	-
PC32B16FM125SPB1 PC32B16FE145A2V12 PC32B16FE145A2V24	Q (m³/h)	1	7	1,25	9,25	1,65	11,4	-	-
	H (m)	10,5	1,4	19	3,8	29,9	6	-	-
	P (kW)	0,4	0,27	0,91	0,63	1,7	1,2	-	-
PC40B14FM125SPB1 PC40B14FE145A2V12 PC40B14FE145A2V24 PC40B14FE152SPB1V12 PC40B14FE152SPB1V24	Q (m³/h)	1	12	1,5	14	2	16	-	-
	H (m)	14,6	1,18	25,3	6,27	39,5	10,6	-	-
	P (kW)	0,74	0,5	1,8	1,3	3,83	2,47	-	-

Type		750 r.p.m.		1000 r.p.m.		1500 r.p.m.		2000 r.p.m.	
PC40B16FM140B2 PC40B16FM160SPB2 PC40B16FE145A2V12 PC40B16FE145A2V24 PC40B16FE152SPB1V12 PC40B16FE152SPB1V24	Q (m³/h)	-	-	0,66	10	1	15	2	20
	H (m)	-	-	11,9	2,1	26,8	4,8	46,6	7,2
	P (kW)	-	-	0,53	0,29	1,8	0,96	4,2	2,12
PC50B18FM160SPB2 PC50B18FE145A2V12 PC50B18FE145A2V24 PC50B18FE152SPB1V12 PC50B18FE152SPB1V24	Q (m³/h)	2	11	3	15	5	23	-	-
	H (m)	7,3	0,72	13,3	1,26	29,65	2,66	-	-
	P (kW)	0,43	0,26	0,95	0,52	3,05	1,53	-	-

Limites d'utilisation

Diamètre passage libre du rouet	Fluides chargés en particules interdits
Orifices - Inclinaison latérale max	$\pm 45^\circ$ (voir schéma 1)
Fonctionnement à sec (aspiration vide)	Possible seulement si la pompe n'est pas sèche
Durée maxi du fonctionnement ligne d'aspiration vide	Élévation du fluide jusqu'à 60°C
Température ambiante max	50°C (usage continu)
Hauteur d'aspiration max pour amorçage	5 m
Température max fluide	60°C
Température min fluide	0°C
Viscosité max fluide	Fluides visqueux interdits
Pompage fluides abrasifs	Fluides abrasifs interdits
Pompage fluides acides	PH min = 5
Pompage fluides alcalins	PH max = 8
Utilisation en atmosphère explosive	Interdit

Installation

Schéma 1 – Limites de montage

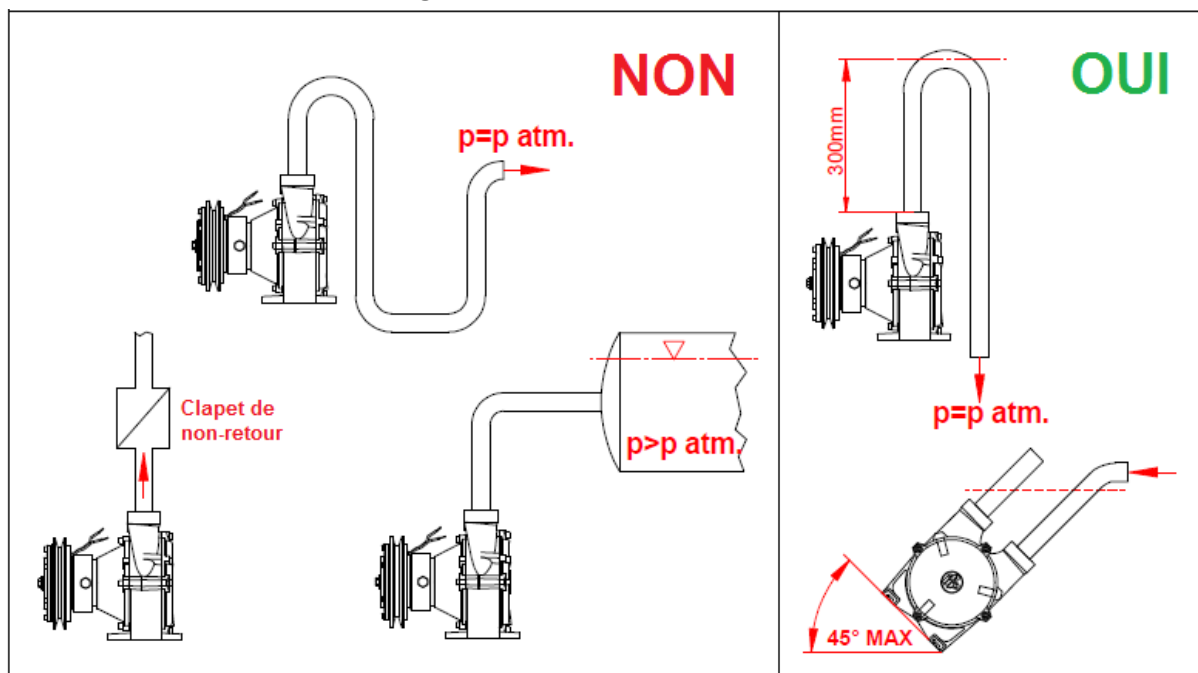
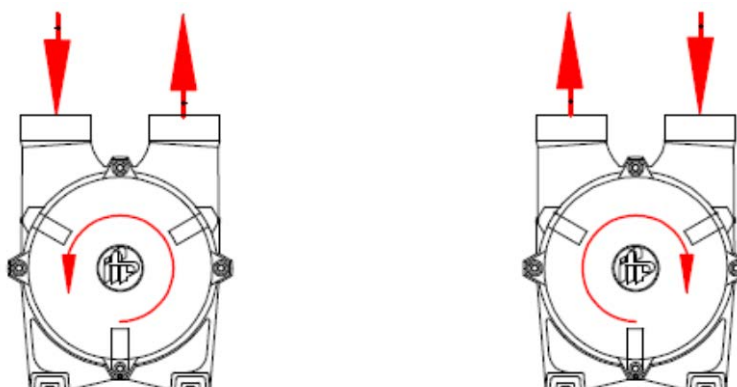


Schéma 2 – Sens de rotation / Sens du flux



Mise en service

a) Vérification à la réception

Dès réception, vérifier si la pompe présente des signes extérieurs de dommages. Relever et conserver le numéro de série imprimé sur la plaque d'identification. Il vous sera utile pour commander des pièces détachées.

b) Installation

Fixer la pompe sur un support rigide. Pour un amorçage efficace, tenir compte des instructions données au schéma 1.



La poulie menante et la poulie menée doivent être parfaitement alignées.



L'entraînement par courroie peut être dangereux sans protections adéquates.

Remplir la pompe avec le fluide de l'application et raccorder les conduites d'aspiration et de refoulement sur les orifices correspondants en vous assurant qu'il n'y a pas de fuites.

La pompe peut tourner indifféremment dans le sens horaire ou dans le sens anti-horaire (schéma 2).



La pompe doit être installée par un professionnel qualifié, qui maîtrise les règles de sécurité. Les équipements nécessaires à la prévention des accidents durant l'installation et lorsque la pompe est en service doivent être mis en œuvre conformément aux normes locales en vigueur.

c) Vérification de l'embrayage électromagnétique

Pour vérifier le bon fonctionnement de l'embrayage, le raccorder à une source courant continu adéquate.

Lorsque la pompe est débrayée, seule la poulie tourne.

Lorsqu'elle est embrayée, la poulie et l'arbre de la pompe doivent tourner ensemble.

d) Mise en service

Démarrer la pompe et vérifier le sens de rotation.



Si la ligne de refoulement est équipée de clapets de non retour, la pompe ne pourra pas s'amorcer automatiquement.

Lorsque la pompe est arrêtée, si les conduites se vident, de même que le corps, monter un clapet sur la ligne d'aspiration pour prévenir le désamorçage de la pompe.

Entretien



L'entretien doit être effectué par un professionnel qualifié, à même de mettre en œuvre les méthodes adaptées. Il devra porter des gants de protection chaque fois que cela est nécessaire.

a) Entretien de routine

La pompe ne requiert généralement aucun entretien particulier si les précautions suivantes sont prises pour prolonger sa durée de vie.

- Si du gel est annoncé, il est nécessaire de purger la pompe (il faudra la remplir à nouveau avant de la réutiliser).
- S'assurer que la pompe ne tourne pas à sec.

- Si la pompe ne doit pas être utilisée sur une longue période, il est préférable de vider le corps et de le nettoyer par la même occasion.
- Vérifier régulièrement l'état du clapet de pied et/ou du préfiltre et s'assurer qu'ils sont propres.

b) Remplacement du rouet et de la garniture mécanique

1) PC25, PC32B14, PC32B16, PC40B14

- Déposer les vis sur le couvercle.
- Ôter le couvercle.
- Desserrer l'écrou auto-bloquant pour libérer le rouet et utiliser un extracteur pour le déposer de l'arbre (se servir des taraudages prévus à cet effet sur le rouet).



Porter des gants car certaines parties du rouet peuvent présenter des bavures acérées.

- Ôter la clavette avec un outil adéquat.
- Soulever le grain tournant de la garniture mécanique en utilisant deux leviers.
- Déposer les vis fixant le corps au palier et, si nécessaire, taper doucement sur le corps avec un maillet plastique pour le séparer du palier.
- Extraire la partie fixe de la garniture mécanique en tirant à la main.

2) PC40B16, PC40B18

- Déposer les vis sur le couvercle.
- Ôter le couvercle.
- Desserrer l'écrou auto-bloquant pour libérer le rouet et utiliser un extracteur pour le déposer de l'arbre (se servir des taraudages prévus à cet effet sur le rouet).



Porter des gants car certaines parties du rouet peuvent présenter des bavures acérées.

- Ôter la clavette avec un outil adéquat.
- Déposer les vis fixant le disque au corps de pompe et ôter le disque. Cela peut s'avérer difficile si les parties en contact sont corrodées.
- Soulever le grain tournant de la garniture mécanique en utilisant deux leviers.
- Déposer les vis fixant le corps au palier et, si nécessaire, taper doucement sur le corps avec un maillet plastique pour le séparer du palier.
- Extraire la partie fixe de la garniture mécanique en tirant à la main.

Pour remonter la pompe, procéder dans l'ordre inverse, sans oublier de poser un joint torique neuf.

Si nécessaire, se référer à l'écrit.

S'il s'avère nécessaire de remplacer la garniture mécanique, nettoyer soigneusement le siège de la garniture. Lubrifier la partie fixe et le siège avec de l'eau ou de l'éthanol puis placer la garniture bien au fond de son logement.



**Ne PAS utiliser de graisses, huiles ou solvants.
Ces substances risquent d'endommager les parties en élastomère.**

Contrôler l'état des surfaces et le jeu dans les zones d'étanchéité dynamique, de part et d'autre du rouet.

Pour une pompe neuve, le jeu axial entre le rouet et le corps (ou les disques), sur chaque face, est de 0,25 mm ± 0,05 mm.

Au-delà de 0,5 mm, les pertes entre les zones de haute et de basse pression engendrent une baisse de performance importante.

c) Remplacement de la bobine (modèles FE)

- Ôter les vis fixant le couvercle au corps de pompe.
- Déposer le couvercle.
- Tenir le rouet et déposer la vis centrale sur l'embrayage.
- Déposer la partie mobile de l'embrayage (moyeu, disque, poulie et roulements à billes) à l'aide d'un extracteur.
- Ôter les deux vis pour séparer la bobine du corps de pompe.
- Déposer la bobine.

d) Remplacement du cône et des poussoirs (modèles FM)

- Ôter les vis fixant le couvercle au corps de pompe.
- Déposer le couvercle.
- Tenir le rouet et déposer la vis centrale sur l'embrayage.



Déposer la vis peut faire sauter le ressort. Pour l'éviter, avant de dévisser complètement, retenir la coupelle de compression à la main.

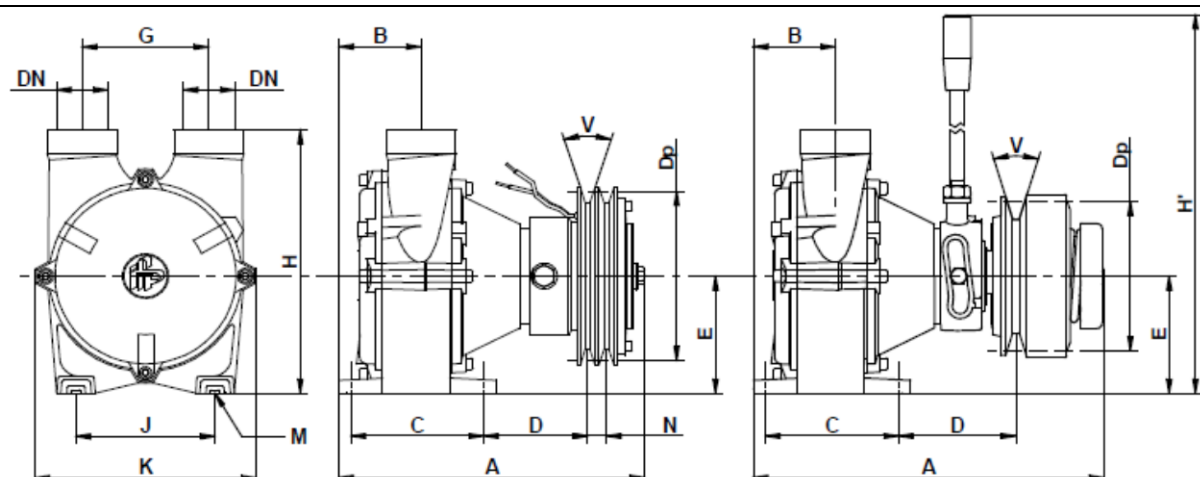
- Déposer la coupelle de compression et le ressort.
- Déposer le cône à la main.
- Déposer les poussoirs sur la noix d'embrayage. Parfois cela n'est pas possible car ils sont trop usés. Dans ce cas, tirer sur l'ensemble poulie, roulements et noix de manière à pouvoir retirer les poussoirs.

Pour le remontage, procéder dans l'ordre inverse.

Recherche de pannes

Problème	Cause possible	Solution
La pompe fonctionne mais ne débite pas.	- Prise de coque et filtre obstrués. - Hauteur d'aspiration excessive. - Prise d'air sur l'aspiration. - La pompe n'a pas été remplie à la mise en service.	- Nettoyer. - Déplacer la pompe. - Vérifier l'état de la conduite d'aspiration. - Remplir le corps avec le fluide à pomper.
La pompe vibre et fait du bruit.	- Débit réduit ou excessif. - Présence d'air.	- Augmenter ou réduire le débit. - Purger l'installation.
Pression insuffisante.	- Viscosité du fluide supérieure aux limites admissibles. - Rouet et disque usé. - Pompe sous-dimensionnée.	- Contrôler la viscosité du fluide. - Réviser la pompe. - Changer de pompe.
L'embrayage électromagnétique ne fonctionne pas.	- Pas de courant. - Bobine défectueuse.	- Vérifier le câblage et la tension. - La remplacer.
L'embrayage est bruyant.	- Roulements usés. - Courroies trop tendues ou poulies non alignées.	- Les remplacer. - Aligner les poulies et vérifier la tension des courroies.
L'embrayage patine.	- Cône usé. - Rondelle durcie ou poussoirs usés.	- Le remplacer. - Remplacer.

Schémas d'encombrement

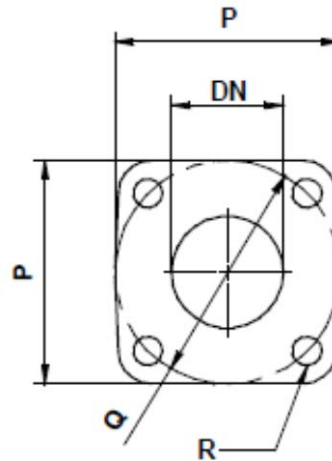


Type	DN	A	B	C	D	E	G	H	H'	J	K	M	N	V	Diamètre primitif Dp
PC25FM125SPA1	1"	209	45	70	75	71	80	160	260	80	122	Ø6,5	-	38°	Dp: 125mm 1 gorge type SPA
PC25FE130SPA1V12	1"	187	45	70	68	71	80	160	-	80	122	Ø6,5	-	38°	Dp: 130mm 1 gorge type SPA
PC25FE130SPA1V24	1"	187	45	70	68	71	80	160	-	80	122	Ø6,5	-	38°	Dp: 130mm 1 gorge type SPA
PC32B14FM125SPA1	1 1/4"	223	58	84	75	80	80	180	270	80	132	Ø6,5	-	38°	Dp: 125mm 1 gorge type SPA
PC32B14FE130SPA1V12	1 1/4"	200	58	84	68	80	80	180	-	80	132	Ø6,5	-	38°	Dp: 130mm 1 gorge type SPA
PC32B14FE130SPA1V24	1 1/4"	200	58	84	68	80	80	180	-	80	132	Ø6,5	-	38°	Dp: 130mm 1 gorge type SPA
PC32B16FM125SPB1	1 1/4"	290	65	110	97,5	90	105	202	291	100	168	Ø9	-	38°	Dp: 125mm 1 gorge type SPB
PC32B16FE145A2V12	1 1/4"	253	65	110	95,5	90	105	202	-	100	168	Ø9	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC32B16FE145A2V24	1 1/4"	253	65	110	95,5	90	105	202	-	100	168	Ø9	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC32B16FE152SPB1V12	1 1/4"	253	65	110	86	90	105	202	-	100	168	Ø9	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC32B16FE152SPB1V24	1 1/4"	253	65	110	86	90	105	202	-	100	168	Ø9	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC40B14FM125SPB1	1 1/2"	290	68	110	97,5	100	105	225	291	115	183	Ø9	-	34°	Dp: 125mm 1 gorge type SPB
PC40B14FE145A2V12	1 1/2"	255	68	110	95,5	100	105	225	-	115	183	Ø9	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC40B14FE145A2V24	1 1/2"	255	68	110	95,5	100	105	225	-	115	183	Ø9	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC40B14FE152SPB1V12	1 1/2"	255	68	110	86	100	105	225	-	115	183	Ø9	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC40B14FE152SPB1V24	1 1/2"	255	68	110	86	100	105	225	-	115	183	Ø9	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC40B16FM140B2	40	311	90	130	111	112	130	252	317	150	216	Ø11	19	34°	Dp: 140mm 2 gorges type B
PC40B16FM160SPB2	40	311	90	130	111	112	130	252	317	150	216	Ø11	19	34°	Dp: 160mm 2 gorges type SPB
PC40B16FE145A2V12	40	276	90	130	109	112	130	252	-	150	216	Ø11	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC40B16FE145A2V24	40	276	90	130	109	112	130	252	-	150	216	Ø11	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC40B16FE152SPB1V12	40	276	90	130	118,5	112	130	252	-	150	216	Ø11	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC40B16FE152SPB1V24	40	276	90	130	118,5	112	130	252	-	150	216	Ø11	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC50B18FM160SPB2	50	344	90	130	98	132	130	294	438	150	238	Ø11	19	34°	Dp: 160mm 2 gorges type SPB
PC50B18FE145A2V12	50	312	90	130	113	132	130	294	-	150	238	Ø11	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC50B18FE145A2V24	50	312	90	130	113	132	130	294	-	150	238	Ø11	16	38°	Dp: 145mm 2 gorges type A
PC50B18FE152SPB1V12	50	312	90	130	104	132	130	294	-	150	238	Ø11	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB
PC50B18FE152SPB1V24	50	312	90	130	104	132	130	294	-	150	238	Ø11	-	34°	Dp: 152mm 1 gorge type SPB

70-21000EN-R2

Brides

DN	P	Q	R
40	90	90	Ø11
50	100	100	Ø11

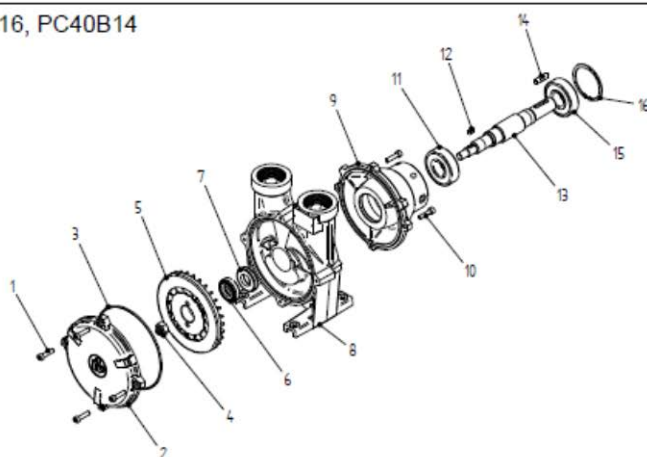


Poids

Type	Poids - kg	Type	Poids - kg	Type	Poids - kg
PC25FM125SPA1	8,2	PC32B16FE152SPB1V12	16	PC40B16FE145A2V12	30
PC25FE130SPA1V12	8	PC32B16FE152SPB1V24	16	PC40B16FE145A2V24	30
PC25FE130SPA1V24	8	PC40B14FM125SPB1	19	PC40B16FE152SPB1V12	30
PC32B14FM125SPA1	10	PC40B14FE145A2V12	18	PC40B16FE152SPB1V24	30
PC32B14FE130SPA1V12	9,5	PC40B14FE145A2V24	18	PC50B18FM160SPB2	40,5
PC32B14FE130SPA1V24	9,5	PC40B14FE152SPB1V12	18	PC50B18FE145A2V12	34
PC32B16FM125SPB1	18	PC40B14FE152SPB1V24	18	PC50B18FE145A2V24	34
PC32B16FE145A2V12	16	PC40B16FM140B2	31	PC50B18FE152SPB1V12	34,3
PC32B16FE145A2V24	16	PC40B16FM160SPB2	36	PC50B18FE152SPB1V24	34,3

Éclatés et listes des pièces

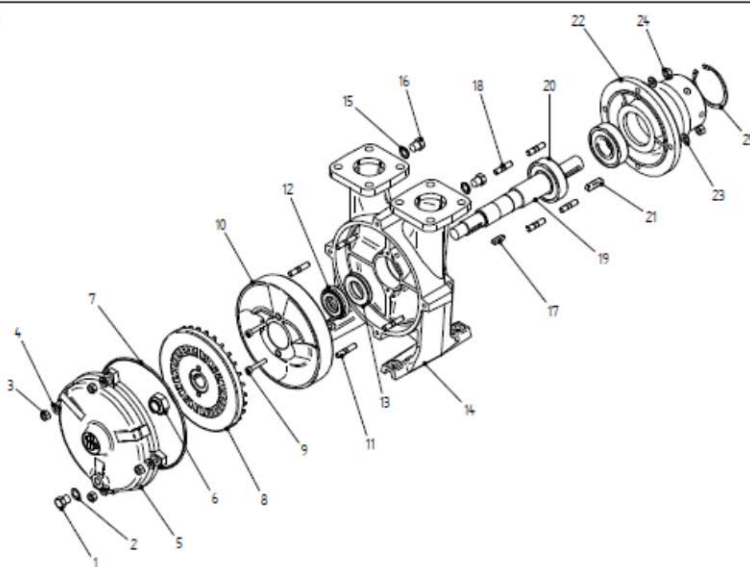
PC25, PC32B14, PC32B16, PC40B14



Liste des pièces

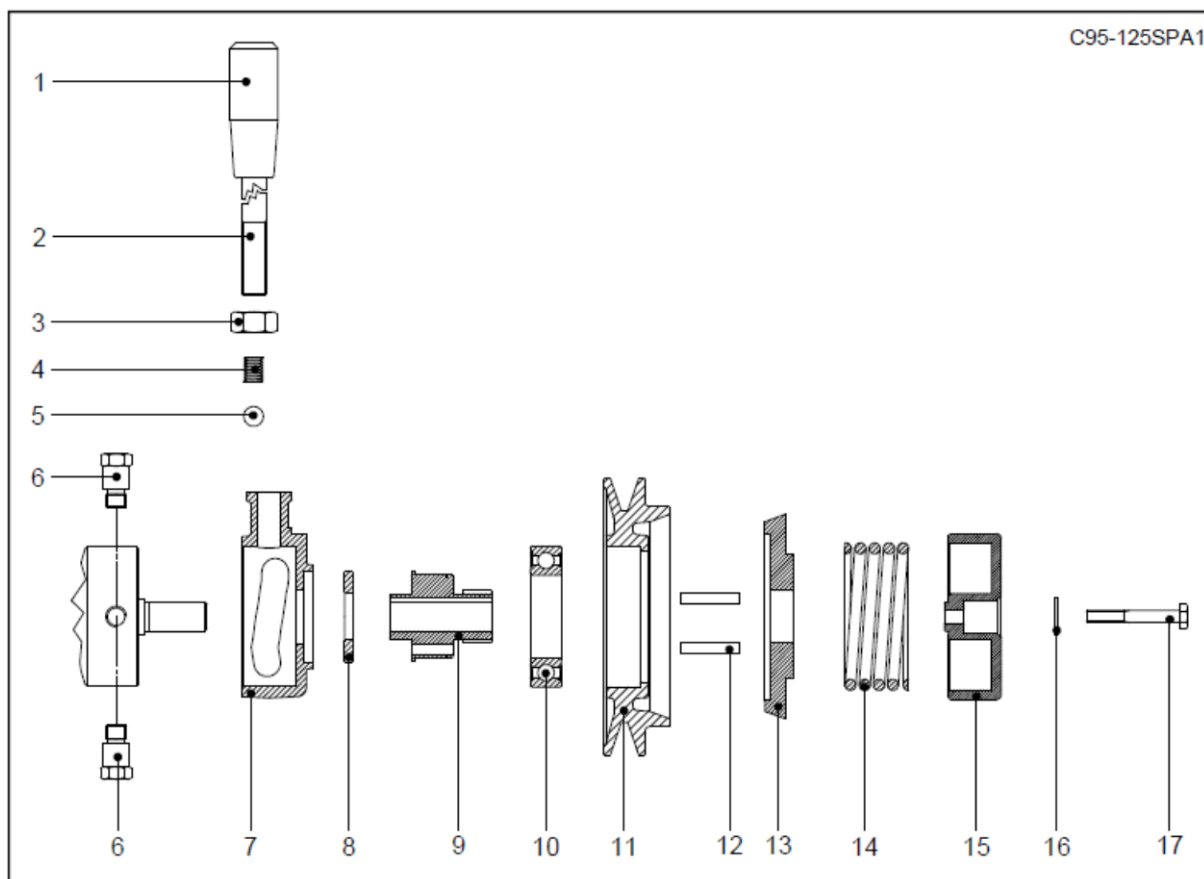
- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Vis | 9. Palier |
| 2. Couvercle | 10. Vis |
| 3. Joint torique | 11. Roulement à billes |
| 4. Écrou auto-bloquant | 12. Clavette côté rouet |
| 5. Rouet | 13. Arbre |
| 6. Garniture mécanique (grain tournant) | 14. Clavette côté entraînement |
| 7. Garniture mécanique (partie fixe) | 15. Roulement à billes |
| 8. Corps | 16. Circlip |

PC40B16, PC50B18



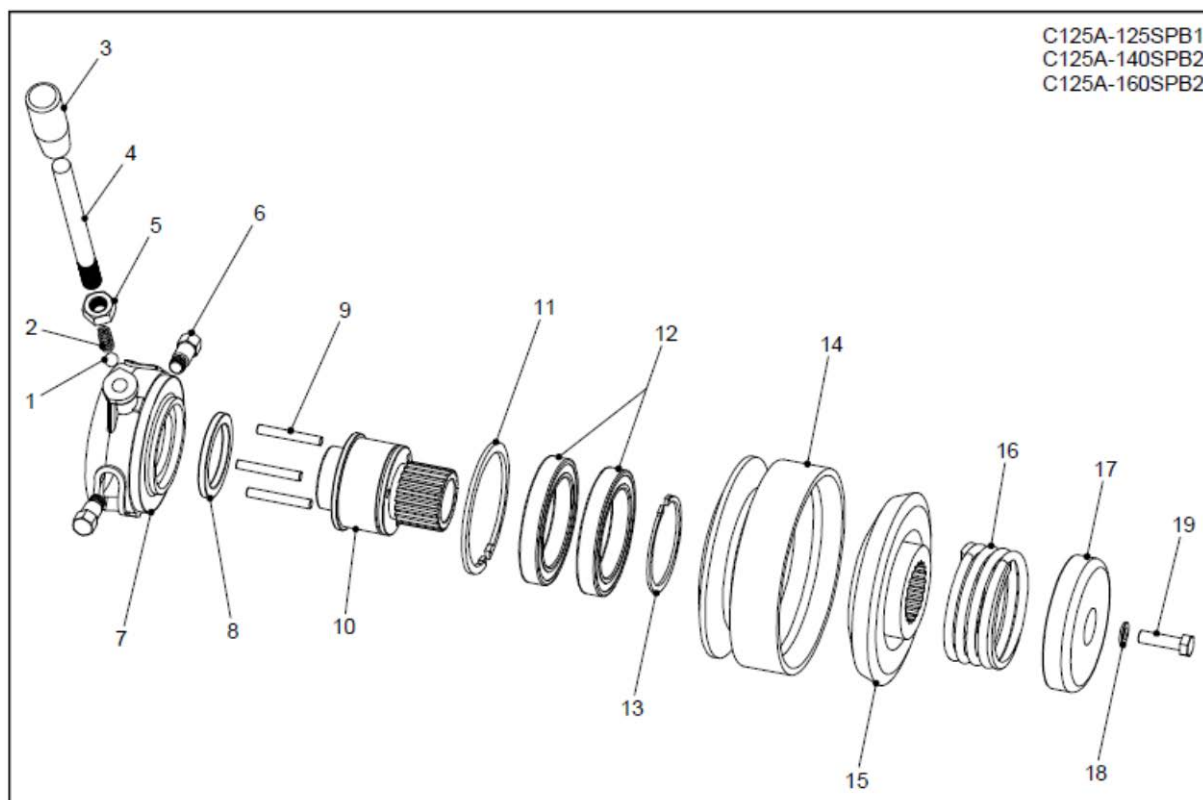
Liste des pièces

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Bouchon | 14. Corps |
| 2. Rondelle d'étanchéité | 15. Rondelle d'étanchéité |
| 3. Écrou | 16. Bouchon |
| 4. Rondelle | 17. Clavette côté rouet |
| 5. Couvercle | 18. Tirant |
| 6. Écrou auto-bloquant | 19. Arbre |
| 7. Joint torique | 20. Roulement à billes |
| 8. Rouet | 21. Clavette côté entraînement |
| 9. Vis | 22. Palier |
| 10. Disque | 23. Rondelle |
| 11. Tirant | 24. Écrou |
| 12. Garniture mécanique (grain tournant) | 25. Circlip |
| 13. Garniture mécanique (partie fixe) | |



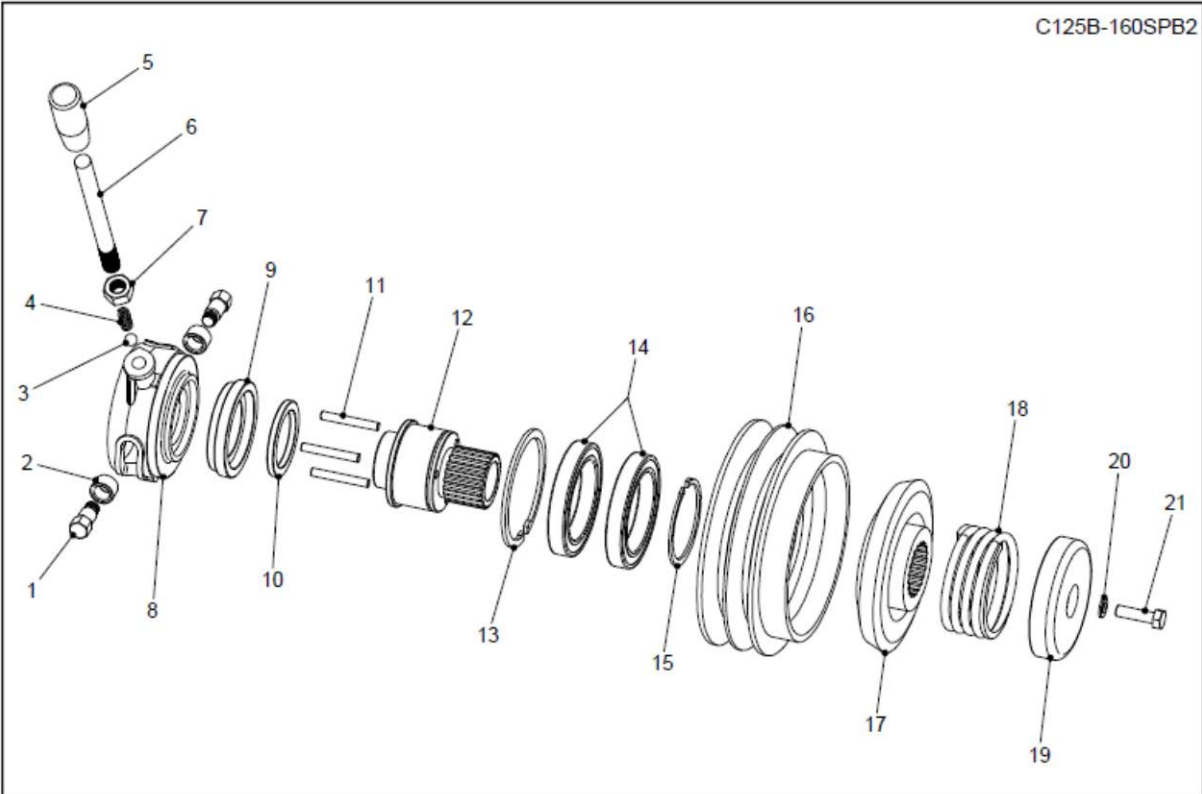
Liste des pièces

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Poignée du levier | 10. Roulement à billes |
| 2. Levier | 11. Poulie |
| 3. Écrou | 12. Poussoir |
| 4. Ressort | 13. Cône |
| 5. Bille | 14. Ressort |
| 6. Vis épaulée | 15. Coupelle de compression |
| 7. Bague de manœuvre | 16. Rondelle |
| 8. Rondelle | 17. Vis centrale |
| 9. Noix d'embrayage | |



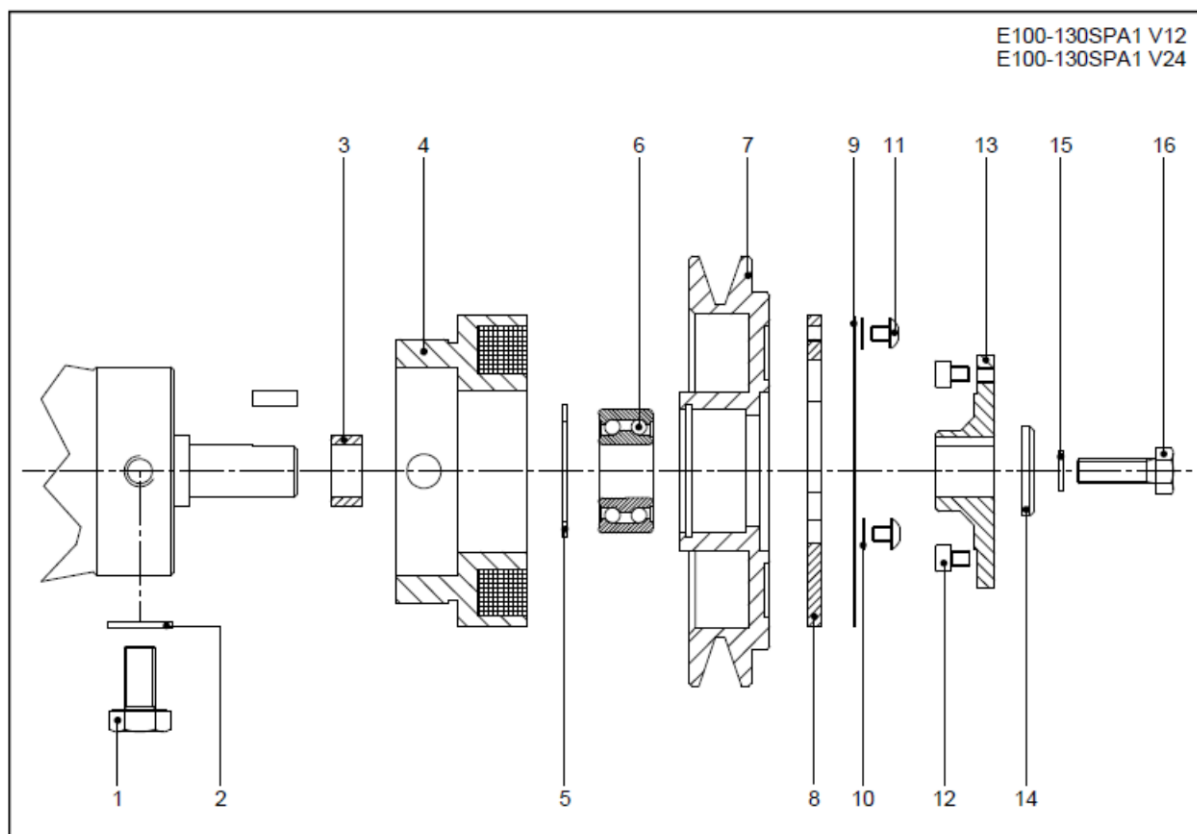
Liste des pièces

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Bille | 11. Circlip |
| 2. Ressort | 12. Roulement à billes |
| 3. Poignée du levier | 13. Circlip |
| 4. Levier | 14. Poulie |
| 5. Écrou | 15. Cône |
| 6. Vis épaulée | 16. Ressort |
| 7. Bague de manœuvre | 17. Coupelle de compression |
| 8. Rondelle | 18. Rondelle |
| 9. Poussoir | 19. Vis centrale |
| 10. Noix d'embrayage | |



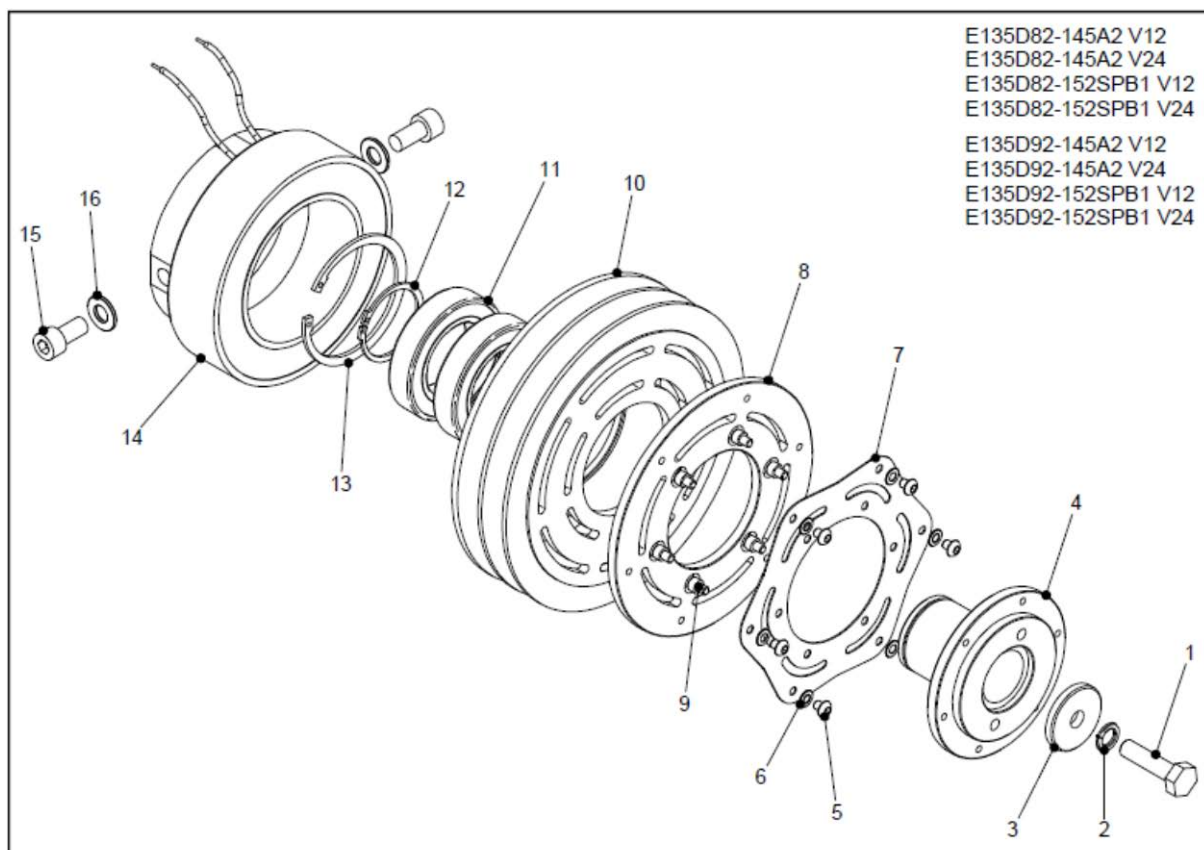
Liste des pièces

1. Vis épaulée
2. Bague
3. Bille
4. Ressort
5. Poignée du levier
6. Axe du levier
7. Écrou
8. Bague de manœuvre
9. Adaptateur
10. Rondelle durcie
11. Poussoir
12. Noix d'embrayage
13. Circlip
14. Roulement à billes
15. Circlip
16. Poulie
17. Cône
18. Ressort
19. Coupelle de compression
20. Rondelle
21. Vis centrale



Liste des pièces

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1. Vis | 9. Ressort de rappel |
| 2. Rondelle | 10. Rondelle élastique |
| 3. Entretoise | 11. Vis |
| 4. Bobine | 12. Vis |
| 5. Circlip | 13. Moyeu |
| 6. Roulement à billes | 14. Rondelle |
| 7. Poulie | 15. Rondelle |
| 8. Disque | 16. Vis |



Liste des pièces détachées

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1. Vis | 9. Vis |
| 2. Rondelle | 10. Poulie |
| 3. Rondelle | 11. Roulement à billes |
| 4. Moyeu | 12. Circlip |
| 5. Vis | 13. Circlip |
| 6. Rondelle élastique | 14. Bobine |
| 7. Ressort de rappel | 15. Vis |
| 8. Disque | 16. Rondelle |

Déclaration de conformité CE

DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned, legal representative of the company

IDROMECCANICA FORANI & PECORARI S.n.c,
Via Quintino Sella, 8
Civitanova Marche (MC), Italia

declares that:

1) the **PC SERIES PUMPS**, suitable for pumping clean water in a safe area with no danger of explosion are in conformity with the following requirements of the **Directive 2006/42/CE** of the European Parliament and the Council dated May 17 2006 relative to the machineries amending the Directive 95/16/CE: 1.1.2; 1.1.3; 1.1.5; 1.3.2; 1.3.3; 1.3.4; 1.3.7; 1.3.8; 1.4; 1.7.3; 1.7.4.

2) agrees to transmit, in response to a reasoned request by the National Authorities, relevant information on the partly completed machinery.

3) the partly completed machinery referred to in this declaration, should NOT be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated or of which it is a part, has not been declared in conformity, if applicable, with the requirements of the **Directive 2006/42/CE**

4) the relevant technical documentation is made available by the legal representative and it is in compliance with the requirements by Annex VII B to **Directive 2006/42/CE** of the European Parliament and of the Council dated May 17 2006 relative to the machineries, and amending Directive 95/16/CE.

Pecorari Alfio



Civitanova Marche, 01/09/2008