

# VS 10.5

10,5 kW 50/60 Hz



## Panneau de contrôle CBU (Maître)

Compact et complet, le panneau de contrôle CBU utilise le protocole de communication **Mod-Bus**

- Commandes ON/OFF / START / STOP / MENU
- Compteur heures de fonctionnement, tension CA, tension batterie externe, fréquence, intervalles de maintenance, historique des 10 dernières alarmes
- 13 icônes d'alarmes différentes pour une surveillance complète du groupe
- Sortie type 485 pour un contrôle déporté, à partir du tableau de bord (option)
- Dimensions : 93 x 93 mm
- Indice de protection : IP54

## Moteur

- Accès facile pour les interventions de maintenance : contrôle du niveau d'huile, entretien de la pompe eau de mer, remplacement du filtre à air et du filtre à huile
- Arrêt d'urgence sur alarme pression d'huile
- Arrêt d'urgence sur alarmes température haute système de refroidissement et gaz d'échappement

## Alternateur

- À aimants permanents

## Cocon insonorisé

Entièrement réalisé en aluminium de qualité marine avec finition par vernis, il offre un poids réduit pour une très grande résistance aux conditions environnementales. Accès facile pour les interventions de maintenance, même dans un espace restreint.

## Water/Air Intercooler

L'intercooler air/eau affranchit le groupe des conditions ambiantes en optimisant le refroidissement de l'alternateur et du moteur, boostant par là même ses performances et sa fiabilité.

## Moteur

Modèle	Kubota D722
Type	Diesel 4 temps
Nombre de cylindres (n.)	3
Matériaux	Fonte
Alésage (mm)	67
Course (mm)	68
Cylindrée (cc)	719
Puissance (hp)	16,6
Vitesse de rotation	de 2100 à 3150
Injection	Indirecte
Matériaux, bloc cylindres	Fonte
Régulateur de vitesse	Centrifuge, mécanique
Lubrification	Forcée
Capacité du carter huile (L)	3,8
Sécurité arrêt d'urgence	Solénoïde
Pompe carburant	Electrique
Hauteur d'aspiration max. (cm)	70
Batterie de démarrage (Ah-V)	45 - 12
Chargeur (W-V)	150 - 12
Démarrateur (kW-V)	0,7 - 12
Inclinaison max. d'utilisation	30°
Débit pompe eau de mer (L/min)	22

## Alternateur

Type	Aimants permanents (PMG)
Refroidissement	Air/eau (Intercooler W/A)
Tension (V)	230 / 240
Fréquence (Hz)	50 / 60
Puissance continue (kW)	10,5
Facteur de puissance (cos $\phi$ )	1
Classe d'isolation	H
Stabilité de tension	$\pm 1\%$
Stabilité de fréquence	$\pm 1\%$

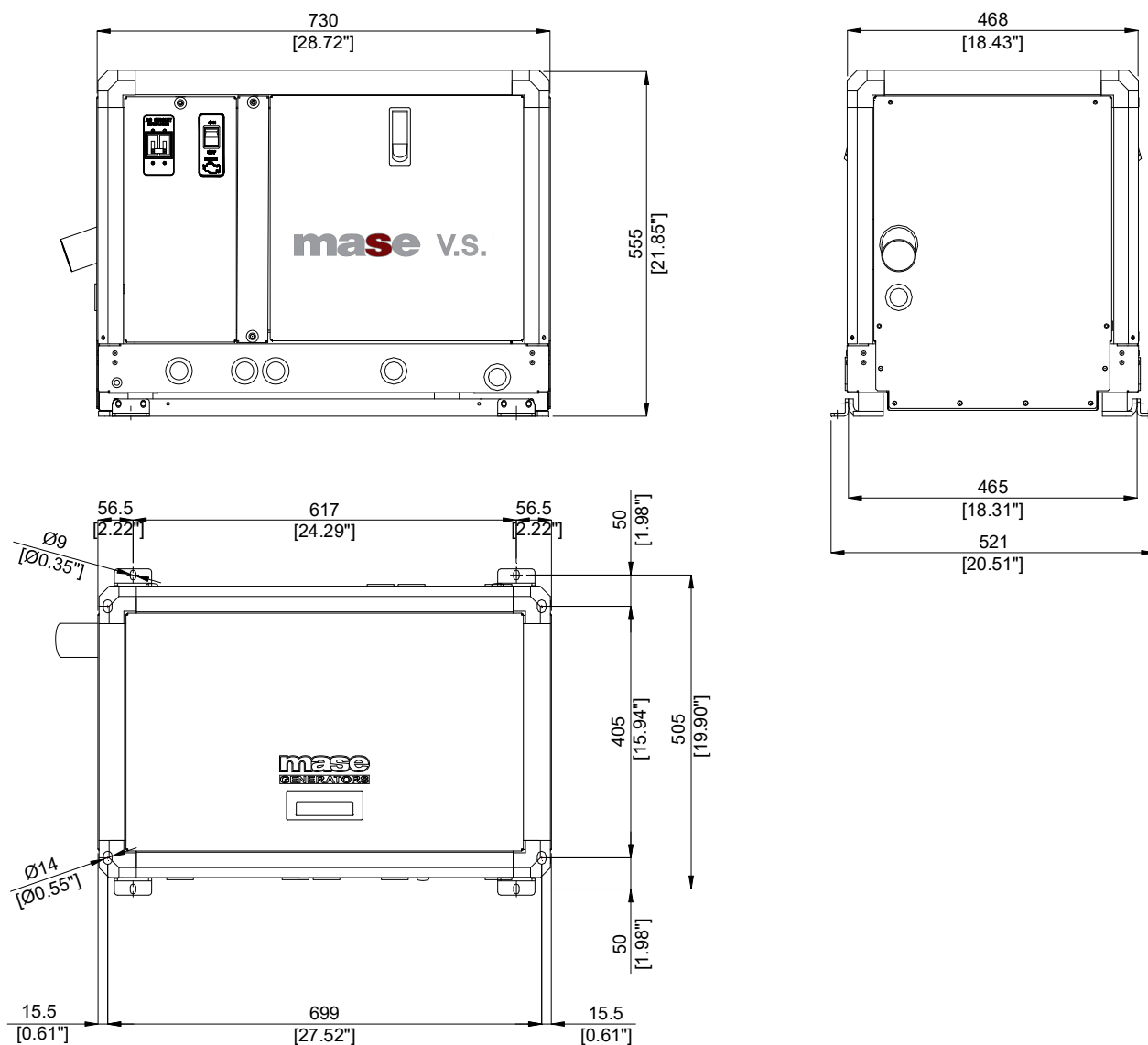
## Système de refroidissement

Le moteur est refroidi par un fluide réfrigérant circulant en circuit fermé. Un échangeur eau/eau permet le transfert thermique entre le fluide réfrigérant et l'eau de mer. L'air à l'intérieur du cocon est refroidi via un échangeur air/eau de mer. Ce système a l'avantage de refroidir efficacement l'alternateur et d'optimiser les performances du groupe, en lui garantissant des conditions ambiantes optimales, quelle que soit la température du compartiment où il est installé.

# VS 10.5 50/60 Hz

50Hz / 60Hz

Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	730 x 468 x 555 mm
Poids	176 kg
Niveau sonore	54 dBA @ 7mt



## ACCESSOIRES

- Kit sortie d'échappement
  - Anti-siphon
  - Kit séparateur eau / gaz d'échappement
  - Panneau de démarrage déporté avec câble blindé de 10m
- ou
- Panneau de contrôle CBU déporté (Esclave) avec câble blindé de 10m

*Veillez considérer ce dessin seulement à titre indicatif et non pas comme référence pour l'installation (se reporter au manuel d'installation de **mase** generators S.p.A.).*

**mase generators S.p.A.** se réserve le droit de modifier les schémas, les données techniques et la disponibilité sans aucun préavis et sans aucune obligation, à n'importe quel moment. Pour plus d'information, vous pouvez contacter votre revendeur local ou **mase generators S.p.A.** directement.

Distributeur: